

Spiraalboor HSCo DIN 1897 type RN MAGMA

Spiraalboor, extra kort met magma-coating en extra lange levensduur voor het bewerken van RVS (bijv. V2A, V4A), hittebestendige staal-soorten en titanium. Ook geschikt voor algemene toepassingen in staal tot 1400 N/mm² sterkte en in gietijzer.

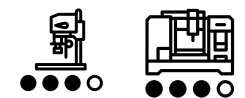
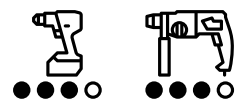
Maximaal 9x langere standtijd van gereedschap in vergelijking met ongecoate boren en maximaal 2x langere levensduur van gereedschap in vergelijking met conventionele coatings (hittebestendig tot 800 °C) en maximaal 50% hogere snijsnelheid dan ongecoate boren.

Speciale meerlaagse Magma-coating

Nauwkeurig aanboren zonder centreren, zelfs op gebogen oppervlakken

Geoptimaliseerde kruisgeslepen punt

Productverpakking van 100 % PCR (gerecycled plastic van huishoudelijk afval), 100% recycleerbaar



Geschikt voor machinetype	Boormachine, Accuschroefmachine, Frees-/boorsysteem, Kolomboormachine
Te bewerken materiaal	Staal, RVS, Gietijzer, Titanium, Speciale legering
Kwaliteit	ZEBRA Premium
Schachtvorm	Cilindrisch
Oppervlakte	Magma-meerlaagse coating
Snijmateriaal	HSCo
Punthoek	130 graden
Standtijd (puntensysteem)	4 van 4 punten
Boorsnelheid (puntensysteem)	4 van 4 punten
Boorgatkwaliteit (puntensysteem)	3 van 4 punten
Veelzijdigheid (puntensysteem)	3 van 4 punten
Boorgedrag (puntensysteem)	3 van 4 punten
Zelfcentrerend	Ja
Geschikt voor treksterkte tot	1400 N/mm ²
Kleurcoderingssysteem	■ RVS ■ Staal

Diameter (Ø)	Lengte (l1)	Spaangroeflengte (l2)	Schachtdiameter	Art.nr.	VE
2 mm	38 mm	12 mm	2 mm	0626 740 200	5
2,5 mm	43 mm	14 mm	2,5 mm	0626 740 250	5
3 mm	46 mm	16 mm	3 mm	0626 740 300	5
3,2 mm	49 mm	18 mm	3,2 mm	0626 740 320	5
3,3 mm	49 mm	18 mm	3,3 mm	0626 740 330	5

Diameter (Ø)	Lengte (l1)	Spaangroeflengte (l2)	Schachtdiameter	Art.nr.	VE
3,5 mm	52 mm	20 mm	3,5 mm	0626 740 350	5
4 mm	55 mm	22 mm	4 mm	0626 740 400	5
4,2 mm	55 mm	22 mm	4,2 mm	0626 740 420	5
4,5 mm	58 mm	24 mm	4,5 mm	0626 740 450	5
5 mm	62 mm	26 mm	5 mm	0626 740 500	5
9 mm	84 mm	40 mm	9 mm	0626 740 900	1
11 mm	95 mm	47 mm	11 mm	0626 741 100	1

Snijwaarden

Voor diameter 1,0 - 2,5												
Materiaalomschrijving	Treksterkte			vanaf dia. 1,0			vanaf dia. 2,0			vanaf dia. 2,5		
		v _c		n		f	n		f	n		f
		Van	Aan	Van	Aan		Van	Aan		Van	Aan	
Staalsoorten												
Algemeen constructiestaal	≤ 850 N/mm ²	36	48	11459	15279	0,018	5730	7639	0,063	4584	6112	0,080
Ongelegeerd temperstaal	≤ 850 N/mm ²	36	48	11459	15279	0,018	5730	7639	0,063	4584	6112	0,080
Laaggelegeerde temperstaalsoorten	≤ 850 N/mm ²	36	48	11459	15279	0,018	5730	7639	0,063	4584	6112	0,080
Ongelegeerd temperstaal	≤ 1.000 N/mm ²	34	42	10823	13369	0,016	5411	6685	0,050	4329	5348	0,063
Licht gelegeerd temperstaal	≤ 1.000 N/mm ²	34	42	10823	13369	0,016	5411	6685	0,050	4329	5348	0,063
Gelegeerd temperstaal	≤ 1.200 N/mm ²	16	28	5093	8913	0,012	2546	4456	0,032	2037	3565	0,040
Genitreerd staal	≤ 1.200 N/mm ²	16	28	5093	8913	0,012	2546	4456	0,032	2037	3565	0,040
Gereedschapsstaal	≤ 1.200 N/mm ²	16	28	5093	8913	0,012	2546	4456	0,032	2037	3565	0,040
HSS-staal	≤ 1.200 N/mm ²	16	28	5093	8913	0,012	2546	4456	0,032	2037	3565	0,040
Roestvast staal												
Roestvast staal	≤ 1.200 N/mm ²	12	18	3820	5730	0,012	1910	2865	0,032	1528	2292	0,040
Titanium	≤ 850 N/mm ²	8	12	2546	3820	0,008	1273	1910	0,025	1019	1528	0,032
Speciale legeringen	≤ 1.200 N/mm ²	5	7	1592	2228	0,006	796	1114	0,020	637	891	0,025
Gietmetaal												
Gietijzer	≤ 350 HB	40	45	12732	14324	0,018	6366	7162	0,063	5093	5730	0,080
Nodulair gietijzer, temperijzer	≤ 350 HB	27	34	8594	10823	0,018	4297	5411	0,063	3438	4329	0,080
Harde materialen												
Verenstaal	≤ 330 HB	16	28	5093	8913	0,012	2546	4456	0,032	2037	3565	0,040
Kunststoffen												
Kunststoffen	≤ 200 N/mm ²	20	40	6366	12732	0,016	3183	6366	0,050	2546	5093	0,063

Voor diameter 3,15 - 5,0												
Materiaalomschrijving	Treksterkte			vanaf dia. 3,15			vanaf dia. 4,0			vanaf dia. 5,0		
		v _c		n		f	n		f	n		f
		Van	Aan	Van	Aan		Van	Aan		Van	Aan	
Staalsoorten												
Algemeen constructiestaal	≤ 850 N/mm ²	36	48	3638	4850	0,100	2865	3820	0,125	2292	3056	0,125
Ongelegeerd temperstaal	≤ 850 N/mm ²	36	48	3638	4850	0,100	2865	3820	0,125	2292	3056	0,125
Laaggelegeerde temperstaalsoorten	≤ 850 N/mm ²	36	48	3638	4850	0,100	2865	3820	0,125	2292	3056	0,125
Ongelegeerd temperstaal	≤ 1.000 N/mm ²	34	42	3436	4244	0,080	2706	3342	0,100	2165	2674	0,100
Licht gelegeerd temperstaal	≤ 1.000 N/mm ²	34	42	3436	4244	0,080	2706	3342	0,100	2165	2674	0,100
Gelegeerd temperstaal	≤ 1.200 N/mm ²	16	28	1617	2829	0,050	1273	2228	0,063	1019	1783	0,063
Genitreerd staal	≤ 1.200 N/mm ²	16	28	1617	2829	0,050	1273	2228	0,063	1019	1783	0,063
Gereedschapsstaal	≤ 1.200 N/mm ²	16	28	1617	2829	0,050	1273	2228	0,063	1019	1783	0,063
HSS-staal	≤ 1.200 N/mm ²	16	28	1617	2829	0,050	1273	2228	0,063	1019	1783	0,063
Roestvast staal												
Roestvast staal	≤ 1.200 N/mm ²	12	18	1213	1819	0,050	955	1432	0,063	764	1146	0,063
Titanium	≤ 850 N/mm ²	8	12	808	1213	0,040	637	955	0,050	509	764	0,050

Voor diameter 3,15 - 5,0												
Materiaalomschrijving	Treksterkte			vanaf dia. 3,15			vanaf dia. 4,0			vanaf dia. 5,0		
		v_c		n		f	n		f	n		f
		Van	Aan	Van	Aan		Van	Aan		Van	Aan	
Speciale legeringen	$\leq 1.200 \text{ N/mm}^2$	5	7	505	707	0,032	398	557	0,040	318	446	0,040
Gietmetaal												
Gietijzer	$\leq 350 \text{ HB}$	40	45	4042	4547	0,100	3183	3581	0,125	2546	2865	0,125
Nodulair gietijzer, temperijzer	$\leq 350 \text{ HB}$	27	34	2728	3436	0,100	2149	2706	0,125	1719	2165	0,125
Harde materialen												
Verenstaal	$\leq 330 \text{ HB}$	16	28	1617	2829	0,050	1273	2228	0,063	1019	1783	0,063
Kunststoffen												
Kunststoffen	$\leq 200 \text{ N/mm}^2$	20	40	2021	4042	0,080	1592	3183	0,100	1273	2546	0,100

Voor diameter 6,3 - 10,0												
Materiaalomschrijving	Treksterkte			vanaf dia. 6,3			vanaf dia. 8,0			vanaf dia. 10,0		
		v _c		n		f	n		f	n		f
		Van	Aan	Van	Aan		Van	Aan		Van	Aan	
Staalsoorten												
Algemeen constructiestaal	≤ 850 N/mm ²	36	48	1819	2425	0,160	1432	1910	0,200	1146	1528	0,250
Ongelegeerd temperstaal	≤ 850 N/mm ²	36	48	1819	2425	0,160	1432	1910	0,200	1146	1528	0,250
Laaggelegeerde temperstaalsoorten	≤ 850 N/mm ²	36	48	1819	2425	0,160	1432	1910	0,200	1146	1528	0,250
Ongelegeerd temperstaal	≤ 1.000 N/mm ²	34	42	1718	2122	0,125	1353	1671	0,160	1082	1337	0,200
Licht gelegeerd temperstaal	≤ 1.000 N/mm ²	34	42	1718	2122	0,125	1353	1671	0,160	1082	1337	0,200
Gelegeerd temperstaal	≤ 1.200 N/mm ²	16	28	808	1415	0,080	637	1114	0,100	509	891	0,125
Genitreerd staal	≤ 1.200 N/mm ²	16	28	808	1415	0,080	637	1114	0,100	509	891	0,125
Gereedschapsstaal	≤ 1.200 N/mm ²	16	28	808	1415	0,080	637	1114	0,100	509	891	0,125
HSS-staal	≤ 1.200 N/mm ²	16	28	808	1415	0,080	637	1114	0,100	509	891	0,125
Roestvast staal												
Roestvast staal	≤ 1.200 N/mm ²	12	18	606	909	0,080	477	716	0,100	382	573	0,125
Titanium	≤ 850 N/mm ²	8	12	404	606	0,063	477	716	0,080	255	382	0,100
Speciale legeringen	≤ 1.200 N/mm ²	5	7	253	354	0,050	199	279	0,063	159	223	0,080
Gietmetaal												
Gietijzer	≤ 350 HB	40	45	2021	2274	0,160	1592	1790	0,200	1273	1432	0,250
Nodulair gietijzer, temperijzer	≤ 350 HB	27	34	1364	1718	0,160	1074	1353	0,200	859	1082	0,250
Harde materialen												
Verenstaal	≤ 330 HB	16	28	808	1415	0,080	637	1114	0,100	509	891	0,125
Kunststoffen												
Kunststoffen	≤ 200 N/mm ²	20	40	1011	2021	0,125	796	1592	0,160	637	1273	0,200

Voor diameter 12,5 - 16,0									
Materiaalomschrijving	Treksterkte			vanaf dia. 12,5			vanaf dia. 16,0		
		v _c		n		f	n		f
		Van	Aan	Van	Aan		Van	Aan	
Staalsoorten									
Algemeen constructiestaal	≤ 850 N/mm ²	36	48	917	1222	0,250	716	955	0,315
Ongelegeerd temperstaal	≤ 850 N/mm ²	36	48	917	1222	0,250	716	955	0,315
Laaggelegeerde temperstaalsoorten	≤ 850 N/mm ²	36	48	917	1222	0,250	716	955	0,315
Ongelegeerd temperstaal	≤ 1.000 N/mm ²	34	42	866	1070	0,200	676	836	0,250
Licht gelegeerd temperstaal	≤ 1.000 N/mm ²	34	42	866	1070	0,200	676	836	0,250
Gelegeerd temperstaal	≤ 1.200 N/mm ²	16	28	407	713	0,125	318	557	0,160
Genitreerd staal	≤ 1.200 N/mm ²	16	28	407	713	0,125	318	557	0,160
Gereedschapsstaal	≤ 1.200 N/mm ²	16	28	407	713	0,125	318	557	0,160
HSS-staal	≤ 1.200 N/mm ²	16	28	407	713	0,125	318	557	0,160
Roestvast staal									
Roestvast staal	≤ 1.200 N/mm ²	12	18	306	458	0,125	239	358	0,160

Voor diameter 12,5 - 16,0									
Materiaalomschrijving	Treksterkte			vanaf dia. 12,5			vanaf dia. 16,0		
		v_c		n		f	n		f
		Van	Aan	Van	Aan		Van	Aan	
Titanium	$\leq 850 \text{ N/mm}^2$	8	12	204	306	0,100	159	239	0,125
Speciale legeringen	$\leq 1.200 \text{ N/mm}^2$	5	7	127	178	0,080	99	139	0,100
Gietmetaal									
Gietijzer	$\leq 350 \text{ HB}$	40	45	1019	1146	0,250	796	895	0,315
Nodulair gietijzer, temperijzer	$\leq 350 \text{ HB}$	27	34	688	866	0,250	537	676	0,315
Harde materialen									
Verenstaal	$\leq 330 \text{ HB}$	16	28	407	713	0,125	318	557	0,160
Kunststoffen									
Kunststoffen	$\leq 200 \text{ N/mm}^2$	20	40	509	1019	0,200	398	796	0,250

Legenda
v_c = snijsnelheid [m/min]
f = voeding (mm/r)
n = toerental [tpm]
De aanbevolen snijwaarden zijn referentiewaarden en moeten worden aangepast aan de respectieve omstandigheden.

Aanvullende producten	Art.nr.
CUT+COOL boor- en snijolie 400 ml	0893 050 004
CUT+COOL Perfect boor- en snijolie 400 ml	0893 050 008
CUT+COOL Perfect boor- en snijolie 5 l	0893 050 009
Cut and Cool Perfect boor-/snijpasta 500 ml	0893 050 010
CUT+COOL boor- en snijolie 5 l	0893 050 1