

Gatzaag HW

Gatenzaag voor vlak zagen (met beperkte snijdiepte) voor een nauwkeurig en schoon boorpatroon met lage toleranties

Gelijkmatig CNC-geslepen met speciaal afgestemde, snijdrukverlagende snijvorm

Nauwkeurige, zuivere zaagsnede met lage toleranties

Getrapte, geoptimaliseerde centreerboor (systeem met GS-bescherming)

- Geen omslachtig centeren meer nodig, omdat de boor kan worden gecentreerd zonder te verlopen
- Minder krachtsinspanning en meer dan 50% verkorting van de boortijd in combinatie met een lager stroomverbruik (afhankelijk van de gebruikte handboor)

Nauwkeurige, optimaal ingebedde zitting van de hardmetalen tanden dankzij een uniek, volautomatisch soldeerproces

Groot zaagvermogen en lange levensduur

Zaagdiepteaanslag

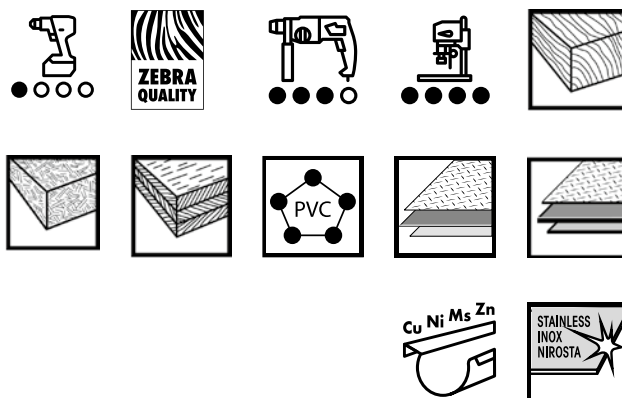
Voorkomt arbeidsongevallen en beschermt het gereedschap en de machine tegen beschadigingen

Uitwerpveer

- Beschermst stootgevoelige hardmetalen tanden na het voorboren, wanneer de boor in het medium gaat
- Werpt na voltooiing het uitgeboorde stuk ("boorkern") automatisch uit

Afzonderlijk geharde schacht voor Ø 32 mm en hoger

Compensatie voor de toenemende torsie- en momentkrachten in verband met toenemende Ø



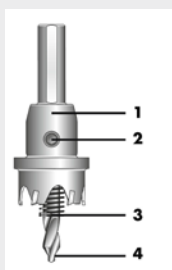
Boordiepte	12 mm
Soort aandrijving	Driehoek

Diameter (Ø)	Art.nr.	VE
15,2 mm	0630 130 152	1
16 mm	0630 130 16	1
18 mm	0630 130 18	1
18,6 mm	0630 130 186	1
20 mm	0630 130 20	1
20,4 mm	0630 130 204	1
22 mm	0630 130 22	1
22,5 mm	0630 130 225	1
23 mm	0630 130 23	1
25 mm	0630 130 25	1

Diameter (Ø)	Art.nr.	VE
27 mm	0630 130 27	1
28 mm	0630 130 28	1
28,3 mm	0630 130 283	1
29 mm	0630 130 29	1
30 mm	0630 130 30	1
32 mm	0630 130 32	1
35 mm	0630 130 35	1
37 mm	0630 130 37	1
40 mm	0630 130 40	1
45 mm	0630 130 45	1
47 mm	0630 130 47	1
50 mm	0630 130 50	1
54 mm	0630 130 54	1
60 mm	0630 130 60	1
68 mm	0630 130 68	1
70 mm	0630 130 70	1
75 mm	0630 130 75	1
80 mm	0630 130 80	1
90 mm	0630 130 90	1

Details/Applicatie/Toepassing

Voor gebruik met kolomboormachines en handboormachines in gereedschapsstaal, bouwstaal, non-ferrometalen, niet-roestende metalen (bijv. A2 en A4), asbest, glasvezel en kunststof, PVC, zink, gipsplaten, lichte bouwplaten en dunwandig hout en gelamineerde panelen, bijvoorbeeld achterpanelen van meubels.





Handleiding

Max. zaagdiepte in staal = 4 mm, in roestvrij staal = 2 mm. Zorg ervoor dat de zaag voldoende is afgekoeld/goed is gesmeerd. Aanbevolen toerentalwaarden moeten in acht worden genomen. Maak geen oscillerende bewegingen met handboormachines, aangezien deze beweging een ongelijke belasting op de hardmetalen tanden geeft waardoor deze kunnen breken. Gebruik voor zagen van 30 mm diameter en groter een kolomboormachine.

Opmerking

- De cilinderzaag moet stevig in de boorkop vastzitten
- Voorkom kantelen van de gatenzaag
- Geschikte beschermende kleding, zoals een veiligheidsbril, handschoenen enz. moeten worden gedragen tijdens het werk

Aanvullende producten	Art.nr.
HSS WN centreerboor Voor HW-gatenzagen (vlak zagen) en MBS HW gatenzagen Boordiameter 6 mm; Geschikt voor gatzaag-diameter 18 - 60 mm	0630 120 1
HSS WN centreerboor Voor HW-gatenzagen (vlak zagen) en MBS HW gatenzagen Boordiameter 8 mm; Geschikt voor gatzaag-diameter 64 mm	0630 120 2
Adapteras voor MBS HW gatzagen Geschikt voor gatzaagdiameter 32 - 60 mm	0630 120 3
Adapteras voor MBS HW gatzagen Geschikt voor gatzaagdiameter 64 mm	0630 120 4
Opnameschacht voor HW gatzagen (vlak zagen) Geschikt voor gatzaagdiameter 32 - 50 mm	0630 130 3
Opnameschacht voor HW gatzagen (vlak zagen) Geschikt voor gatzaagdiameter 51 - 90 mm	0630 130 4